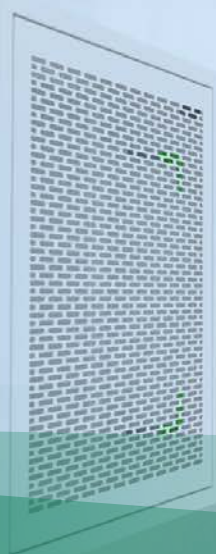


CLEANSEAL

Luftfiltergehäuse für die Zu- und Abluft



Clean air solutions

CLEANSEAL - EIN ZUVERLÄSSIGES UND VIELSEITIGES LUFTFILTERGEHÄUSE

Die CleanSeal-Produktfamilie wurde entwickelt für den Einsatz in Krankenhäusern, Sicherheitslaboren und Reinräumen. Die Luftfiltergehäuse zeichnen sich durch einfache Installation, Bedienung und Wartung aus. Das CleanSeal bietet einfache Bedienbarkeit verbunden mit maximaler Sicherheit durch das vollständig verschweißte Gehäuse, wodurch das Risiko von Leckagen minimiert wird. Ausgestattet mit energieeffizienten HEPA-Filtern von Camfil bietet CleanSeal wirtschaftliche und ökologische Vorteile. Die überarbeitete CleanSeal-Produktfamilie bietet das komplette Spektrum an Luftfiltergehäusen für Zu- und Abluftanwendungen für die Decken- und Wandmontage. Alle Produkte der CleanSeal-Produktfamilie können an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden.

BEWÄHRTE QUALITÄT UND LEISTUNG

Jeder HEPA-Filter wird einzeln geprüft und mit einem individuellen Prüfzertifikat geliefert. Aber was ist mit den Gehäusen? Bei Camfil ist das, was auf der Verpackung steht, auch in der Verpackung. Die Merkmale und Leistungswerte werden durch Labortestberichte und Qualitätssicherung in der Produktion bestätigt.



QUALITÄTSSICHERUNG

Das CleanSeal wird nach einem klaren, produktspezifischen Protokoll einer Vielzahl an Qualitätskontrollen in der Produktion unterzogen. Dies gewährleistet vollständige Rückverfolgbarkeit für jedes installierte Luftfiltergehäuse.



KORROSIONSSCHUTZ

Zweischichtige Pulverbeschichtung für besseren Korrosionsschutz vor gängigen Dekontaminationsmitteln und Konstruktion aus Edelstahl für Umgebungen mit hohem Risiko für Kondensation auf Anfrage.



PRODUKTQUALITÄT

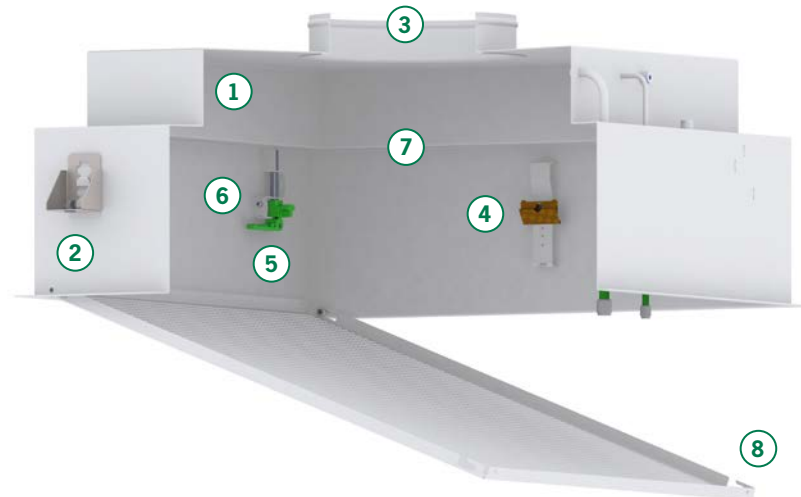
Der Name CleanSeal ist ein Versprechen für eine konsistente Produktqualität, sowohl bei Standardausführungen als auch bei unterschiedlichen Konfigurationen. Jedes Luftfiltergehäuse verfügt über alle einzigartigen Merkmale der CleanSeal-Produktfamilie.



TRANSPORTSCHUTZ

Das CleanSeal ist so verpackt, dass es beim Transport vor unangenehmen Überraschungen in letzter Minute geschützt ist. Unsere strengen Qualitätskontrollen stellen sicher, dass das CleanSeal in einem installations- und betriebsbereiten Zustand bei Ihnen ankommt.

CLEANSEAL LUFTFILTERGEHÄUSE



1. ROBUSTE, VOLLSTÄNDIG VERSCHWEISSTE KONSTRUKTION

Das Luftfiltergehäuse ist vollständig verschweißt, um eine zuverlässige Leistung, ohne Leckagen während der gesamten Lebensdauer, zu gewährleisten.

2. UNIVERSELLES MONTAGESYSTEM

Kann an Zwischendecken angepasst, abgehängt oder in einer Rasterdecke eingebaut werden.

3. FLEXIBLE KANALANSCHLÜSSE

Flexibler, vielseitiger Anschluss für unterschiedliche Kanalsysteme.

4. FILTERHALTESYSTEM ZUR VORPOSITIONIERUNG

Der Luftfilter kann durch seitliche Halterungen vorpositioniert werden. Zusätzliche Hilfe beim Einsetzen durch eine zweite Person ist nicht notwendig.

5. WERKZEUGLOSES EINSpanNEN DES LUFTFILTERS

Die Luftfilter können problemlos ohne Werkzeug installiert werden.

6. EINSTELLBARE HALTEVORRICHTUNG

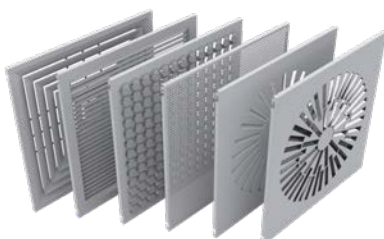
CleanSeal ist kompatibel mit allen Tiefen der HEPA-Filter Megalam von Camfil (MG/MD/MX). Dadurch wird sichergestellt, dass eine Anpassung der Konfiguration möglich ist, wenn sich die Anforderungen des Reinraums ändern.

7. UNTERSCHIEDLICHE DICHTUNGEN VERFÜGBAR

Der Kunde kann zwischen GEL- oder PU-Dichtung wählen.

8. INNOVATIVE AUSLASSGITTERVERRIEGELUNG

Sofortiger Zugang zu den Luftfiltern und Messanschlüssen dank einer einzigartigen Verriegelung und einem aufklappbaren Auslassgitters. Mit einer Plastik- oder Kreditkarte ist es leicht zu öffnen.



GROSSE AUSWAHL AN AUSLASSGITTERN

Verfügbare Auslassgitter für Deckenluftauslassgehäuse.



TÜREN FÜR CLEANSEAL EXHAUST

Die Tür für das Abluftfiltergehäuse ist mit oder ohne Vorfilter (50 mm tief) erhältlich und ist jederzeit austauschbar.

FLEXIBEL UND ANPASSUNGSFÄHIG

VERFÜGBARE KONFIGURATIONEN



Anschluss rund, oben



Anschluss rechteckig, seitlich



Anschluss rund, seitlich



Anschluss rund, seitlich mit Klappe

STANDARDABMESSUNGEN

Luftfilter (mm)							
305 x 305	305 x 610	457 x 457	508 x 508	610 x 610	915 x 610	1108 x 508	1220 x 610
3P3*	3P6*	4P4	5P5*	6P6*	9P6*	11P5	12P6
392 x 392	392 x 697	544 x 544	595 x 595	697 x 697	1002 x 697	1195 x 595	1307 x 687

Gehäuse (mm)

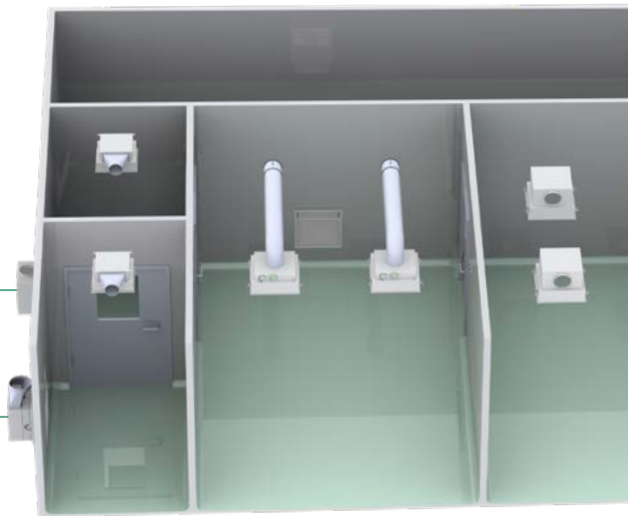
TÜR FÜR CLEANSEAL EXHAUST



Die Tür für das CleanSeal Exhaust ist mit oder ohne Vorfilter (50 mm tief) erhältlich.

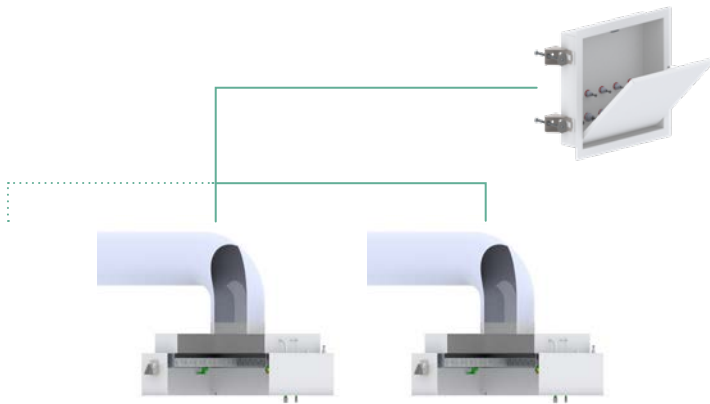
DECKEN- ODER WANDMONTAGE

Großes Sortiment an Standardlösungen, passend für die meisten Einbausituationen.



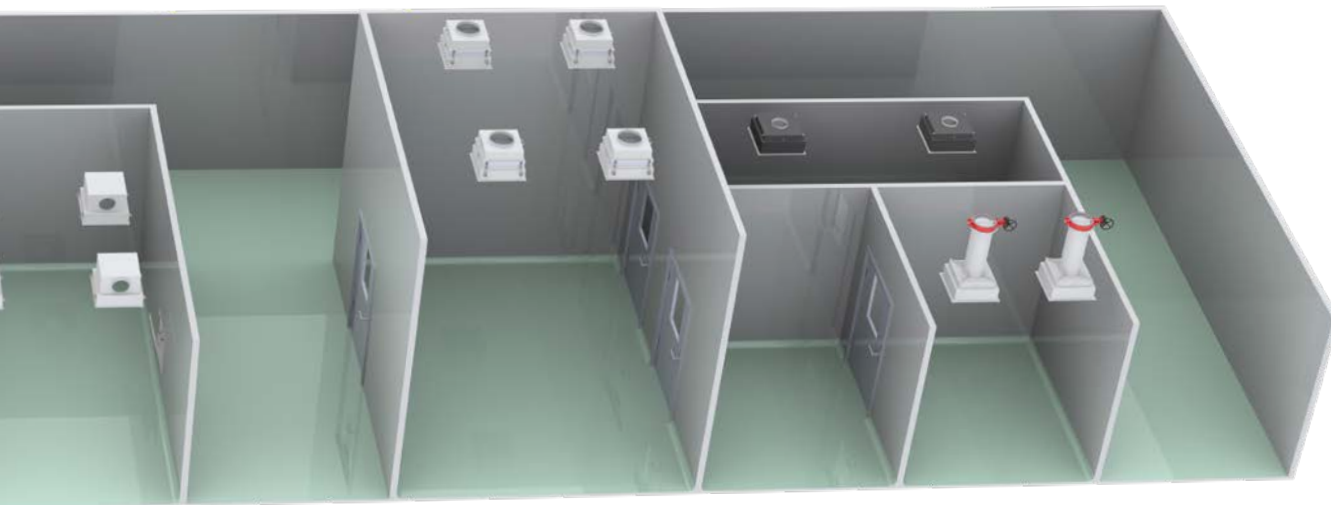
ERGÄNZUNGEN FÜR STANDARDLÖSUNGEN

- Integripod für ISO-konforme Filtervalidierung
- Verbesserungen in Ergonomie und Integration
- Diverse Kanalanschlussstutzen
- Verschiedene Möglichkeiten bei der Deckenmontage



CLEANSEAL INTEGRITY

- Partikelauflage für die Filtervalidierung
- Aerosoleinbringung über ein zentrales Steuerungsmodul oder über die einzelnen Luftfiltergehäuse
- 1 bis 5 CleanSeal Integrity können von einem einzigen Steuerungsmodul innerhalb oder außerhalb des Raumes gesteuert werden.
- Zusätzliche individuelle Aerosoleinbringung in jedes einzelne Gehäuse möglich.



KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Alle Produkte der CleanSeal-Produktfamilie können an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst werden.



TOPLOADER

Gehäuse für den Filterwechsel von oben.



ARMAFLEX INSULATION

Gehäuse mit Armaflex-Isolierung.



ABSPERRKLAPPE

Gehäuse mit luftdichter Absperrrklappe für Containmentanwendungen.

CLEANSEAL INTEGRITY

Die optional integrierbaren HEPA-Filtertestgeräte für Zu- und Abluftanwendungen sind genau getestet bezüglich Partikelverteilung und Leckfindungseffizient, um eine nach ISO 14644-3 konforme Filterprüfung im eingebauten Zustand zu gewährleisten.



FÜR ZULUFT

- Eine nach ISO 14644-3 konforme Partikelverteilung vor dem HEPA-Filter wurde nach den Kriterien gem. TEST-RP-034.4 validiert, sowohl für DEHS als auch PAO.
- Partikelauflage in mehrere Luftfiltergehäuse durch ein Steuerungsmodul oder separat in jedes Luftfiltergehäuse
- Reduzierung der benötigten Aerosolmenge
- Effiziente Prüfung
- Einfache Wartung und Bedienung
- Benutzerfreundliches Design
- Risikominimierung
- Unterschiedliche Konfigurationen, Einbringung von der Raumseite oder vom Technikraum für Neubauten oder die Nachrüstung von bestehenden Reinräumen



FÜR ABLUFT

- Kompakte Aerosolaufgabevorrichtung mit Partikelauflage konform nach ISO 14644-3
- Reduzierung der benötigten Aerosolmenge
- Einfach zu bedienen

FÜR EINE NOCH BESSERE ERKENNUNG VON LECKAGEN

- Manual Integrity Probe (MIP) zur Filtervalidierung
- Zertifiziertes Lecktestverfahren
- Zugang zum MIP Probenahmeanschluss und Anschluss für MIP-Antrieb durch ein frei positionierbares Steuerungsmodul
- MIP-Antrieb mit Drehmomentbegrenzung

TESTEN SIE UNSER CONSULTANT PORTAL

- Passen Sie das CleanSeal Luftfiltergehäuse an Ihre Anforderungen an
- Erstellen Sie die Anforderungen an Ihr Zu- und Abluftsystem
- Erhalten Sie Kostenvoranschläge für Ihre Projektanforderungen
- Erhalten Sie Zugang zu technische Informationen und umfangreiches Schulungsmaterial

ERFAHREN SIE
MEHR ÜBER
MYCAMFIL
CONSULTANT



ENERGIEEFFIZIENTE HEPA-FILTER FÜR JEDE ANWENDUNG

HEPA-Filter von Camfil machen das Beste aus Ihren CleanSeal Luftfiltergehäuse. Energieeffiziente endständige Schwebstofffilter sind für alle Gehäusegrößen erhältlich, von der turbulenten Zuluft bis zur Extraktion mit hohem Volumenstrom. Zwischen jeder Gehäuse- und Filtergrößen gibt es eine Kombination für beste Leistung für jede Anwendung.

Die Megalam HEPA-Filter sind so entwickelt, dass die Luft in Ihrer Reinraumumgebung während der gesamten Lebensdauer des Filters geschützt ist. Sie können von einem geringen Energieverbrauch mit garantierter Filtrationsleistung profitieren. Megalam sind in vielen Filterklassen erhältlich (H13-U17), um die strengen Anforderungen an die Luftqualität Ihrer Umgebung zu erfüllen. Verschiedene anpassbare Optionen stellen sicher, dass der Megalam auch die Anforderungen Ihrer Anwendung erfüllt.



REDUZIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS

Megalam Filter gibt es in verschiedenen Einbautiefen mit entsprechendem Druckverlust. Auch die MG Version für maximale Energieeinsparung passt in das Cleanseal Gehäuse.

PROZESSSICHERHEIT

Megalam ist in einer großen Auswahl an speziellen Glasfaser- oder Membran-Hepa-Medien verfügbar. Sie profitieren von ultra niedriger Ausgasung in der Mikroelektronik (Fabsafe) bis hin zu hygienischen und chemisch inerten Medien für die Life Science- und F&B-Industrie oder im Gesundheitswesen (Prosafes).

GEWÄHRLEISTUNG DER KONFORMITÄT

Alle Megalam HEPA-Filter werden einzeln gescannt und sind nach den EN1822 Teststandards zertifiziert. Alle Prüfzertifikate werden digital gespeichert und sind über die Anwendung MyCamfil Connect verfügbar.

WIE KÖNNEN WIR HELFEN?

- Zugriff auf Ihre HEPA-Filter Scan-Zertifikate
- Austausch mit Experten
- Papierlose Lösung zur Speicherung und Verwaltung der HEPA-Filter Dokumentation
- Branchenweit die erste Anwendung, die Sie bei der Verwaltung, Speicherung und Archivierung Ihrer HEPA-Filter Scan-Zertifikate unterstützt

SCANNEN ZUM
DOWNLOAD VON
**MYCAMFIL
CONNECT**



Camfil – weltweit führend bei Luftfiltern und Lösungen für die Luftreinhaltung

Schon seit mehr als einem halben Jahrhundert sorgt Camfil für saubere Innenraumlufte für Menschen, Umwelt und Prozesse. Als führender Hersteller erstklassiger Luftfiltersysteme, bieten wir Luftfilterprodukte und Lösungen an, die das Leben gesünder und Produktionsprozesse sicherer machen, den Energieverbrauch verringern und der Umwelt zugutekommen.

Wir sind fest davon überzeugt, dass die besten Lösungen für unsere Kunden auch die besten Lösungen für den Planeten sind. Und aus diesem Grund prüfen wir in jeder Phase – vom Design über die Produktion und den gesamten Produktlebenszyklus hinweg – die Auswirkungen, die unser Tun auf den Menschen und die Umwelt hat. Durch neue Ansätze, innovativem Design, präziser Prozesssteuerung und einem starken Fokus auf unsere Anwender wollen wir Ressourcen mit Bedacht nutzen und jeden Tag neue und bessere Wege finden – damit wir alle freier atmen können.

Die Camfil-Gruppe mit Hauptsitz in Stockholm verfügt über 31 Produktionsstätten, sechs Forschungs- & Entwicklungsstandorte, regionale Beratungs- und Verkaufsstellen in über 35 Ländern sowie rund 5.200 Mitarbeiter und wächst ständig weiter.

www.camfil.com



camfilgroup



camfilgroup



camfil-deutschland